

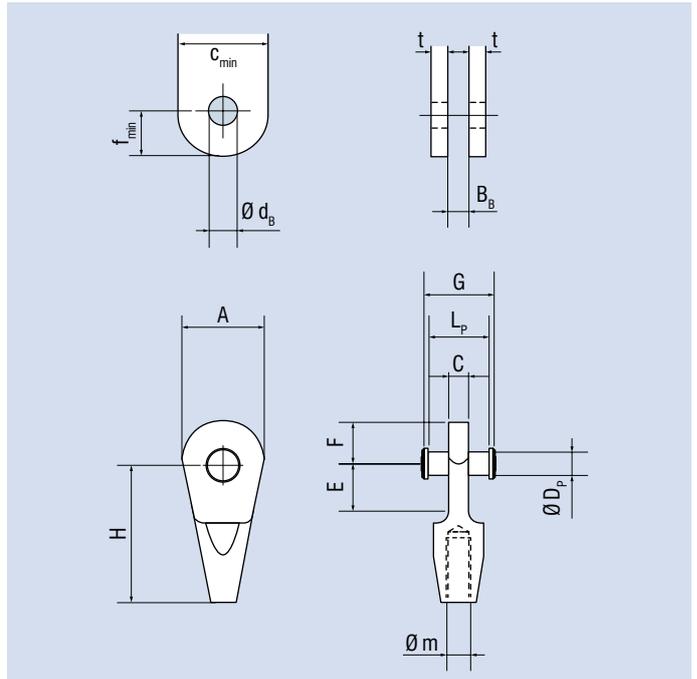
Ösenkopf UMIK - Edelstahl



Werkstoff: Nichtrostender Stahl

Montage: Bitte Montageanleitung beachten!

Bitte Mindesteinschraubtiefe aus Montageanleitung beachten!



Systemgröße			008	010	012	014	016	020	024	027	030	036
Verstellweg	V	mm	± 4	± 5	± 7	± 9	± 9	± 11	± 14	± 16	± 17	± 21
Mindesteinschraubtiefe		mm	13	17	20	23	25	32	38	42	47	56
Gewicht gesamt		kg	0,09	0,17	0,3	0,52	0,7	1,39	2,02	2,97	4,27	6,58

Anschlussblech

Werkstoff: Ausführung in nichtrostendem Stahl: mechanische Eigenschaften nach EN 10025-2, Teilsicherheitsbeiwert $\gamma_M=1,1$; Ausführung in unlegiertem Stahl: mechanische Eigenschaften S355J2 nach EN 10025, Teilsicherheitsbeiwert $\gamma_M=1,0$

Mindestbreite	C_{min}	mm	25	31	38	45	53	66	78	88	98	115
Blechedicke	t	mm	5	6	8	8	10	12	15	18	20	25
Durchmesser Bohrung	$\varnothing d_B$	mm	9	11	13,5	16	18	22	26	30	33	39
Abstand	B_B	mm	10	12	14	17	18	23	23,5	23,5	28,5	28,5
Randabstand	f_{min}	mm	14,5	17,5	21,5	26	29	35	42	48	53	62

Öse

Maß	A	mm	25	31	38	45	53	66	78	88	98	115
Maß	C	mm	8	10	12	15	15	20	20	20	25	25
Maß	E	mm	17	21	25	29	33	40	48	54	59	66
Maß	F	mm	15	18	22	26	29	35	42	48	53	62
Maß	H	mm	48	59	71	86	93	117	141	159	173	205
Durchmesser Innengewinde	$\varnothing m$	mm	8	10	12	14	16	20	24	27	30	36

Bolzen

Korrosionsschutz: Zur elektrochemischen Trennung von Bolzen und unedlen Anschlussblechen können Bolzen pulverbeschichtet angeboten werden!

Länge Bolzen	G	mm	29	34,5	40,5	45,5	52	65	70,5	78	90	99
Länge Bolzenschaft	L_p	mm	24	28,5	34,5	39,5	44	55	60,5	66	76	85
Außendurchmesser	$\varnothing D_p$	mm	8	10	12	14	16	20	24	27	30	36

Systemgröße			042	048	052	056	060	064	070	080	090	100
Verstellweg	V	mm	± 25	± 28	± 31	± 33	± 35	± 37	± 41	± 47	± 55	± 60
Mindesteinschraubtiefe		mm	65	74	69	74	80	86	94	106	120	133
Gewicht gesamt		kg	10,55	15,5	19,39	23,42	28,58	34,03	44,53	68,23	101,35	138,44

Anschlussblech

Werkstoff: Ausführung in nichtrostendem Stahl: mechanische Eigenschaften nach EN 10025-2, Teilsicherheitsbeiwert $\gamma_M=1,1$; Ausführung in unlegiertem Stahl: mechanische Eigenschaften S355J2 nach EN 10025, Teilsicherheitsbeiwert $\gamma_M=1,0$

Mindestbreite	C_{min}	mm	135	153	163	175	186	199	217	254	288	321
Blechedicke	t	mm	25	30	35	35	40	45	45	50	60	65
Durchmesser Bohrung	$\varnothing d_B$	mm	45	51	55	59	63	67	73	83	95	109
Abstand	B_B	mm	34	39	45	45	50	50	55	65	75	80
Randabstand	f_{min}	mm	72	82	88	95	100	107	117	133	152	174

Ösenkopf UMIX - Edelstahl

Systemgröße			042	048	052	056	060	064	070	080	090	100
Öse												
Maß	A	mm	135	153	163	175	186	199	217	254	288	321
Maß	C	mm	30	35	40	40	45	45	50	60	70	75
Maß	E	mm	78	87	94	100	106	112	124	139	159	180
Maß	F	mm	72	82	88	95	100	107	117	133	152	174
Maß	H	mm	240	270	283	305	320	343	375	422	482	539
Durchmesser Innengewinde	Øm	mm	42	48	52	56	60	64	70	80	90	100
Bolzen												
Korrosionsschutz: Zur elektrochemischen Trennung von Bolzen und unedlen Anschlussblechen können Bolzen pulverbeschichtet angeboten werden!												
Länge Bolzen	G	mm	116	130	144	149	166	172	187	215	244	273
Länge Bolzenschaft	L _p	mm	100	114	128	133	146	152	167	191	220	245
Außendurchmesser	ØD _p	mm	42	48	52	56	60	64	70	80	92	106