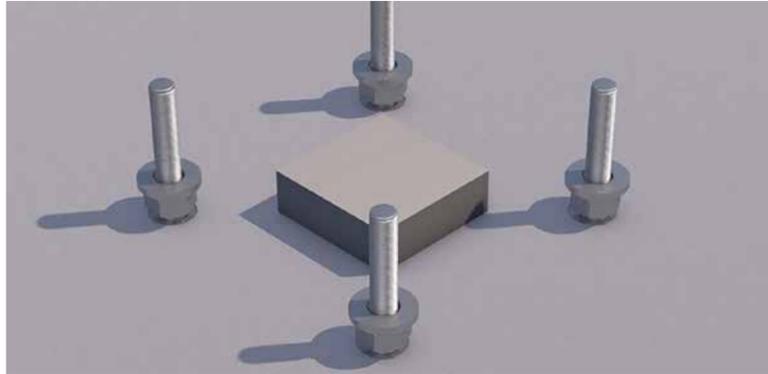


Montaje de pilares



1) preparaciones necesarias



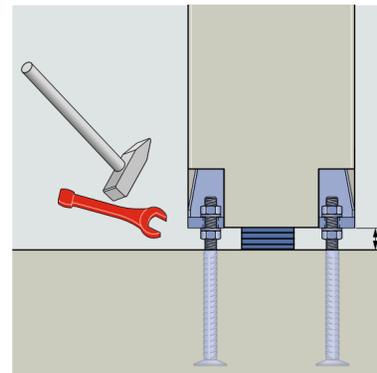
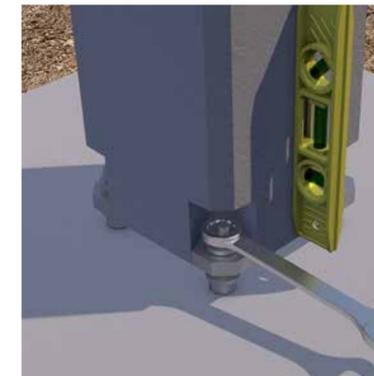
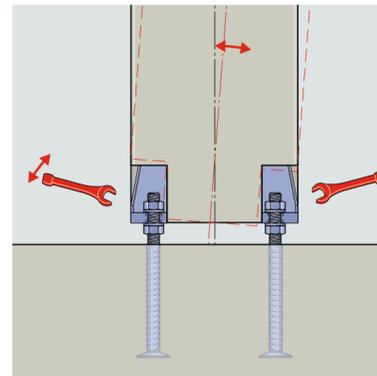
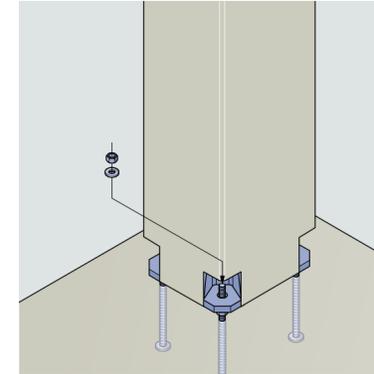
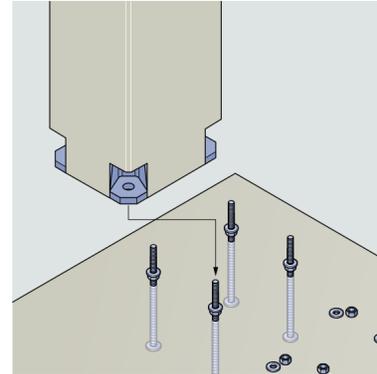
Llave de estrella de golpe de tamaño adecuado



PCC16	SW24
PCC20	SW30
PCC24	SW36
PCC30-1	SW46
PCC30-2	SW46
PCC36	SW55
PCC39-1	SW60
PCC39-2	SW60

Tuercas y arandelas ajustadas en altura – ¡Se debe prestar atención a una alineación exacta! Opcionalmente se pueden utilizar placas de acero para realizar la alineación.

2) Posicionamiento de pilar



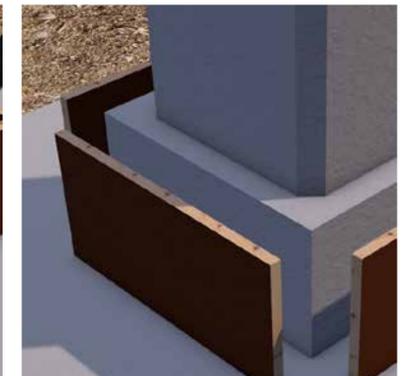
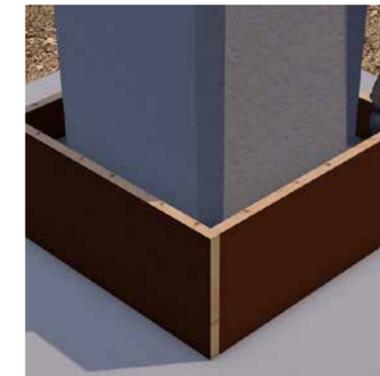
! Ajustar las tuercas con una llave de impacto – 10 impactos con martillo de 2 kg

3) Relleno de zona de hueco



Mortero de relleno con los siguientes requisitos mínimos:

- Grano máximo 5 mm
- No combustible A1
- expansivo
- Resistencia mínima mayor que la del hormigón del pilar



Martillo 2 kg



Dispositivo de nivelación y teodolitos



adobestock@donatas1205

adobestock@grinton

adobestock@navintar